

## Для немедленного распространения

Контакты:

**ООО "Секо Тулс", г. Москва**

123242 Россия, г. Москва, ул. Малая Грузинская, д. 3, 4 этаж

Сергей КУЛИКОВ

Тел.: +7 (495) 739-4648 доб. 112

Факс: +7 (495) 739-4649-

E-mail: sergey.kulikov@secotools.com

[www.secotools.ru](http://www.secotools.ru)

**Компания Seco расширяет диапазон инструмента фрезами серии T4-12 для обработки уступов, а также спиральными (кукурузными) фрезами.**

Москва, Март 2016 - Пополнив популярную линейку фрез T4-12 для обработки уступов, компания Seco дала своим заказчикам возможность увеличить глубину резания и скорость съема металла при черновой и получистовой обработке стали, чугуна и других материалов.



**HQ\_IMG\_Square\_T4-12\_Square\_Shoulder\_And\_Helical\_Range\_With\_Product\_Background\_Assortment.jpg**

Пластины с максимальной глубиной обработки 12 мм, продолжающие традиции качества и стабильности линейки T4-12, имеют четыре спиральные режущие кромки, что позволяет снизить затраты на обработку детали и обеспечивает легкий процесс обработки. Пластины крепятся в корпусах фрез тангенциальном, что повышает производительность и обеспечивает более удобный доступ к крепежным винтам. Кроме того, такой тип крепления направляет усилия резания на наиболее толстую часть пластин, что обеспечивает повышенную скорость съема металла.

Большие пластины для фрезерования уступов применимы с фрезами T4-12 диаметром 25 - 125 мм (1" - 5") с радиусом при вершине до 3,1 мм (0,125"). Пластины также представлены в разнообразных сплавах и геометриях. Версии с нормальным и мелким шагом зубьев обеспечивают превосходную обработку пазов/контурное фрезерование и оптимизированную обработку контуров. Внутренние каналы подачи СОЖ во фрезах еще больше повышают производительность пластины. Фрезы для обработки уступов T4-12 совместимы с соответствующими оправками.

Сpirальные фрезы представлены диапазоном диаметров 50 - 100 мм (2" - 4") с радиусом при вершине до 3,1 мм (0,125"). Пластины также представлены в разнообразных сплавах и геометриях, включая большой позитивный передний угол. С помощью фрез с нормальным шагом выполняются операции по обработке пазов и контурному фрезерованию, тогда как версии фрез с мелким шагом позволяют выполнить только контурное фрезерование с радиальной шириной резания 30% от полной осевой глубины резания. В число систем крепления таких фрез входят стандартные насадные оправки, Weldon и Seco Weldon.

Для получения более подробной информации о фрезах T4-12 для фрезерования уступов и спиральных фрезах обратитесь к Вашему представителю Seco или посетите сайт [www.secotools.com/squaret4](http://www.secotools.com/squaret4).

Компания Seco, штаб-квартира которой располагается в г. Фагерста, Швеция, и представленная более чем в 75 странах — это один из ведущих мировых поставщиков инструментальных решений для фрезерования, токарной обработки, обработки отверстий и нарезания резьбы. Уже более 80 лет компания тесно сотрудничает с производителями во всех отраслях промышленности и разрабатывает инструменты, технологии и услуги, позволяющие обеспечить максимальную производительность и прибыльность производства. Для получения подробной информации обратитесь к Вашему представителю Seco или посетите сайт [www.secotools.com](http://www.secotools.com).