**Станок для гибки арматуры GW42SA**

Гибщики арматуры  GW42SA используются при изготовлении дорожных плит, блоков или панелей перекрытий.

- Увеличен рабочий ресурс редуктора - свыше 5 лет

- Регулировка угла на каждые 5º

Гибщики арматуры GW40SА существенно сокращают трудозатраты время производства железобетонных изделий.

**Особенности и преимущества:**

* Увеличен рабочий ресурс редуктора - свыше 5 лет. Шестерни в редукторе изготовлены из кованой стали;
* Элетронный переключатель фаз;
* Механизм доводки для удобной регулировки угла загиба;
* Планшайба с большим количеством отверстий для штифтов обеспечивает регулировку угла на каждые 5º
* Одна педаль управляет пуском станка. Автоматический возврат планшайбы облегчает снятие готового изделия;
* Двухскоростной режим вращения 8м/мин и 12 м/мин
* Напряжение электропитания для механизма доводки 36В, безопасно для оператора

Модели оснащены всем необходимым и готовы к использованию:

ножная педаль, набор гибочных приспособлений, квадратная втулка для упора, болт М20 для регулировки упора, 2 штифта.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Модель** | **Скорость вращения рабочего диска, об/мин** | **Мощность (при 380 В 50 Гц) кВт** | **Габариты, мм (ДхШхВ)** | **Вес, кг** | **Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 10884-94** | | | | | | | | | | | |
| **A-| (А240)** | | | **A-||| (А400)** | | | **А-500С** | | | **Ат500** | | |
| **Кол-во прутков при единовременной гибке, шт.** | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 |
| **Максимально допустимый диаметр арматуры, мм.** | | | | | | | | | | | |
| GW42SA | 8 | 3 | 810\*740\*880 | 339 | 42 | 21 | 16 | 36 | 20 | 12 | 32 | 18 | 10 | 36 | 20 | 12 |

Цена 97 т.р.