**Станок для гибки арматуры GW42SA**

Гибщики арматуры  GW42SA используются при изготовлении дорожных плит, блоков или панелей перекрытий.

- Увеличен рабочий ресурс редуктора - свыше 5 лет

- Регулировка угла на каждые 5º

Гибщики арматуры GW40SА существенно сокращают трудозатраты время производства железобетонных изделий.

**Особенности и преимущества:**

* Увеличен рабочий ресурс редуктора - свыше 5 лет. Шестерни в редукторе изготовлены из кованой стали;
* Элетронный переключатель фаз;
* Механизм доводки для удобной регулировки угла загиба;
* Планшайба с большим количеством отверстий для штифтов обеспечивает регулировку угла на каждые 5º
* Одна педаль управляет пуском станка. Автоматический возврат планшайбы облегчает снятие готового изделия;
* Двухскоростной режим вращения 8м/мин и 12 м/мин
* Напряжение электропитания для механизма доводки 36В, безопасно для оператора

Модели оснащены всем необходимым и готовы к использованию:

ножная педаль, набор гибочных приспособлений, квадратная втулка для упора, болт М20 для регулировки упора, 2 штифта.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Модель**  | **Скорость вращения рабочего диска, об/мин**  | **Мощность (при 380 В 50 Гц) кВт**  | **Габариты, мм (ДхШхВ)**  | **Вес, кг**  | **Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 10884-94**  |
| **A-| (А240)**  | **A-||| (А400)**  | **А-500С**  | **Ат500**  |
| **Кол-во прутков при единовременной гибке, шт.**  |
| 1  | 2  | 3  | 1  | 2  | 3  | 1  | 2  | 3  | 1  | 2  | 3  |
| **Максимально допустимый диаметр арматуры, мм.**  |
| GW42SA  | 8  | 3  | 810\*740\*880  | 339  | 42  | 21  | 16  | 36  | 20  | 12  | 32  | 18  | 10  | 36  | 20  | 12  |

Цена 97 т.р.