



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НА34.Н11237

Срок действия с 22.08.2018 по 21.08.2021

№ 0271684

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

RA.RU.11НА34

Орган по сертификации продукции ООО "Вега" Адрес: 248033, РОССИЯ, Калужская область, город Калуга, Первый академический проезд, дом 5, корпус 1Д. Телефон 8-909-356-1455, адрес электронной почты: vega.infor@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ КРУГ ОПОРНО-ПОВОРОТНЫЙ.

ТУ 29.32.30-001-16059981-2018. Серийный выпуск.

код ОК
29.20.30.110

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 29.32.30-001-16059981-2018

код ТН ВЭД
8716909000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ЗАВОД ОСЕВЫХ АГРЕГАТОВ». ОГРН: 1182651007043, ИНН: 2635234326. Адрес: 355011, РОССИЯ, Ставропольский край, г. Ставрополь, ул. 45 Параллель д. 38, оф.129, телефон/факс: 8-918-865-91-93.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «ЗАВОД ОСЕВЫХ АГРЕГАТОВ». ОГРН: 1182651007043, ИНН: 2635234326. Адрес: 355011, РОССИЯ, Ставропольский край, г. Ставрополь, ул. 45 Параллель д. 38, оф.129, телефон/факс: 8-918-865-91-93

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 004/Q-14/09/18 от 22.08.2018 года, выданный Испытательной лабораторией «Тест-Эксперт» (Аттестат аккредитации № РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ03 от 09.01.2017 года по 09.01.2020).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: З



Руководитель органа

Эксперт

jam
подпись
ham
подпись

А.Н. Золотов

инициалы, фамилия

А.А. Белянин

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Испытательная лаборатория «Тест-Эксперт»
Аттестат аккредитации № РОСС RU.31578.04ОЛНО.ИЛОЗ
срок действия с 09.01.2017 г. по 09.01.2020 г.
Адрес: 107113, РФ, г. Москва, Площадь Сокольническая, д. 4А



Утверждаю:

Руководитель ИЛ «Тест-Эксперт»

Шляпников Г.С.

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 004/Q-14/09/18
от 22.08.2018 г.**

1. Наименование и адрес заявителя	Общество с ограниченной ответственностью «ЗАВОД ОСЕВЫХ АГРЕГАТОВ», 355011, Российская Федерация, Ставропольский край, г. Ставрополь, ул. 45 Параллель д. 38, оф.129
2. Характеристика объекта испытаний	Круг опорно-поворотный
3. Наименование и адрес изготовителя	Общество с ограниченной ответственностью «ЗАВОД ОСЕВЫХ АГРЕГАТОВ», 355011, Российская Федерация, Ставропольский край, г. Ставрополь, ул. 45 Параллель д. 38, оф.129
4. Отбор образцов	Отбор образцов проводился представителем заявителя в соответствии с ГОСТ 31814- 2012, акт отбора образцов № 004/Q-14/09/18
5. Идентификационный номер образца	№ 004/Q-14/09/18
6. Основание для проведения испытаний	Направление № 004/Q-14 от 15.08.2018г.
7. Методы испытаний	ТУ 29.32.30-001-16059981-2018
8. Цель испытания	Целью испытаний является установление соответствия «Круг опорно-поворотный» требованиям ТУ 29.32.30-001-16059981-2018
9. Дата проведения испытаний	15.08.2018 – 22.08.2018 г.
10. Условия окружающей среды при проведении испытаний	Температура окружающего воздуха 20-22 °С Относительная влажность воздуха 66...68% Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.

11. Результат испытаний

Наименование контролируемого показателя	Методика испытаний	Требуемое значение показателя по НД	Показатели образца
1.2.1.1	ТУ 29.32.30-001-16059981-2018	Устройство применяется в классической конструкции: тягач тянет за дышло прицепа. Дышло (обычно А-образной формы) прикреплено к подкатной поворотной тележке прицепа. На тележке внизу установлена ось передних колес, а сверху - поворотный круг. Посредством этой конструкции тягач имеет возможность управлять траекторией движения прицепа. Каждый поворотный круг состоит из двух чугунных колец с фланцевым креплением. Нижнее кольцо поворотного круга жестко прикреплено к тележке прицепа. Нижнее кольцо взаимодействует (передает усилие) с верхним кольцом через антифрикционные стальные шарикоподшипники. Дорожка качения выполнена таким образом, чтобы оптимально передавать усилие между профильными кольцами и вставленными между ними антифрикционными стальными шарикоподшипниками.	Требование выполнено
1.2.2	ТУ 29.32.30-001-16059981-2018	Изделия предназначены для эксплуатации в условиях У климата по ГОСТ 15150 категорий размещения 1.1 или 2.1, при температуре окружающей среды от минус 45 до плюс 60 °С и относительной влажности до 98% при плюс 35 °С.	Требование выполнено
1.2.3	ТУ 29.32.30-001-16059981-2018	Изделия должны отвечать нормам унификации по ГОСТ 23945.0.	Требование выполнено
1.2.4	ТУ 29.32.30-001-16059981-2018	Нормы точности изготовления изделий – по ГОСТ 24643.	Требование выполнено
1.2.5	ТУ 29.32.30-001-16059981-2018	Конструкция изделий должна обеспечивать оптимальное использование типовых и повторно применяемых конструктивных решений, рационально ограниченную номенклатуру изделий, марок и сортамента материалов	Требование выполнено
1.2.6.1	ТУ 29.32.30-001-16059981-2018	Внешний вид и качество поверхности изделий должны соответствовать рабочим чертежам и утвержденным образцам-эталонам.	Требование выполнено
1.2.6.2	ТУ 29.32.30-001-16059981-2018	Не допускаются разрывы, трещины, царапины, сколы, подрывы, загрязнения, посторонние включения и иные несоответствия, указанные в конструкторской документации	Требование выполнено
1.2.5.3	ТУ 29.32.30-001-16059981-2018	Допускаются отдельные мелкие риски, потертости и царапины на поверхности длиной не более 15 мм, не снижающие рабочие характеристики изделия.	Требование выполнено
1.2.6	ТУ 29.32.30-001-16059981-2018	Изделия должны отвечать нормам технологичности по ГОСТ 24444 и ГОСТ 14.201. Конструкция изделий должна обеспечивать их безотказную работу в течение всего срока службы. Срок службы изделий до капитального ремонта при соблюдении условий эксплуатации должен быть не менее срока службы до капитального ремонта прицепов, на которые устанавливается изделие	Требование выполнено
1.2.7	ТУ 29.32.30-001-16059981-2018	Твердость дорожек качения колец должна быть не ниже НВ 160 на глубине не менее 5 мм.	Требование выполнено
1.2.8	ТУ 29.32.30-001-16059981-2018	Шероховатость поверхностей дорожек качения внутренних и наружных колец должна быть не грубее 8-го класса по ГОСТ 2789	Требование выполнено
1.2.9	ТУ 29.32.30-001-16059981-2018	Проворачивание колец ненагруженных поворотных кругов должно быть свободным (без заеданий). Усилие для проворачивания колец, приложенное на окружности крепежных фланцев, не должно превышать 20 кгс.	9кгс
1.2.10	ТУ 29.32.30-001-16059981-2018	Все входящие составные части, детали, материалы и покрытия должны соответствовать конструкторской документации. Характеристики покупных составных частей, деталей, материалов и покрытий должны соответствовать распространяющейся на них нормативной документации	Требование выполнено

1.2.11	ТУ 29.32.30-001-16059981-2018	Конструктивное исполнение должно обеспечивать максимальное удобство монтажа изделий	Требование выполнено
1.2.12	ТУ 29.32.30-001-16059981-2018	Размеры, масса изделий и их допустимые отклонения должны соответствовать рабочим чертежам	Требование выполнено
1.2.13	ТУ 29.32.30-001-16059981-2018	Изготовление изделий должно осуществляться средствами, обеспечивающими качественное проведение работ; контроль и испытания производятся в соответствии с конструкторской документацией и настоящими техническими условиями	Требование выполнено

12. Дополнительная информация

12.1. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанному(ым) образцу(ам).

12.2. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.

12.3. Запрещена частичная или полная перепечатка, или размножение Протокола испытаний без разрешения Испытательной лаборатории.

Инженер-испытатель



Вороненко П.В.