

EAC

СТАЛТЕХ

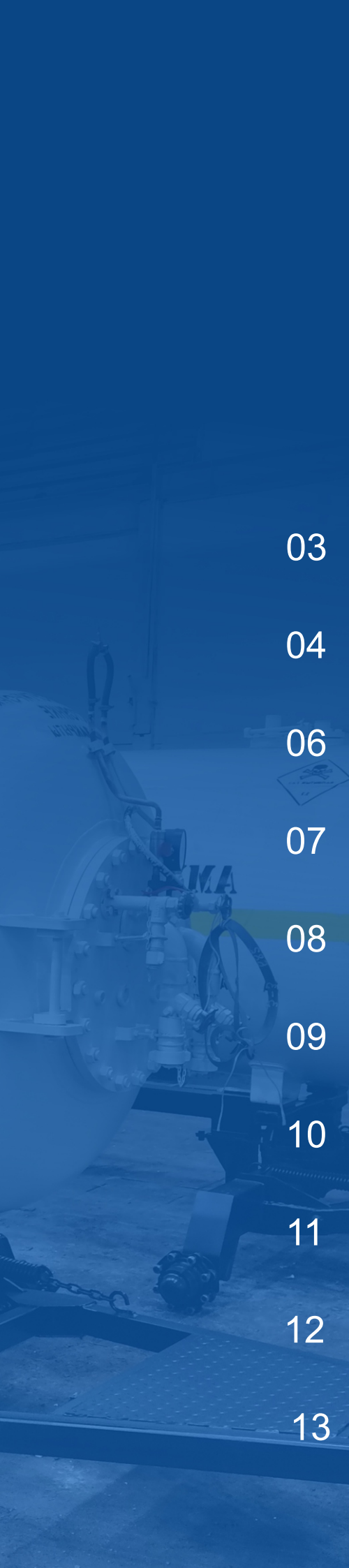
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ

- ✓ Собственное производство
- ✓ Соблюдение оговоренных сроков
- ✓ Качество в соответствии с ГОСТ 34347-2017


г. Пенза, ул. Строителей, 2 «Г»
(8412) 49-60-01 / +7 9003163333
staltex58.ru

Схема
проезда





03	О компании
04	Наши преимущества
06	Сосуды для сжиженных углеводородных газов пропана и бутана (СУГ)
07	Аппараты вертикальные и горизонтальные ВЭЭ (СТСВ), ГЭЭ (СТСГ)
08	Воздухосборники, ресиверы (СТСР) (СТРВ)
09	Сосуды для аммиака (САТ)
10	Нестандартное оборудование (емкости, металлоконструкции по техзаданию)
11	Перечень предоставляемых услуг
12	Сертификаты. Свидетельства
13	Контакты и реквизиты компании «Стальтех»

The logo for Stal'tekh is rendered in a bold, white, stylized font. The letters are thick and blocky, with sharp, angular edges. The 'S' is particularly large and curves around the 'T'. The 'A' has a unique shape with a pointed top. The 'L' is simple and vertical. The 'T' is wide and has a horizontal bar that extends to the right, ending in a sharp point. The 'E' is also blocky with a pointed top. The 'X' is formed by two thick, intersecting diagonal lines. The entire logo is set against a dark blue background with faint, light blue curved lines.A black and white photograph showing the interior of a large industrial vessel or tank. The walls are metallic and curved, with various structural elements and bolts visible. The lighting is dramatic, with strong highlights and deep shadows, creating a sense of depth and scale.

Компания "Стальтех" — это современное российское производство с качеством мирового уровня. Мы проектируем и производим резервуарное, ёмкостное, нестандартное оборудование, вертикальные воздухоборники, занимаемся металлообработкой.

БОЛЕЕ 2000 ПРЕДПРИЯТИЙ ВЫБРАЛИ СОТРУДНИЧЕСТВО С НАМИ, И ВОТ ПО КАКИМ ПРИЧИНАМ:



Комплекс опыта, профессионализма и здравого смысла.

Мы работаем более 20 лет. За это время нами был накоплен огромный опыт и большая база технических наработок, которые позволяют сократить сроки производства оборудования до 3 дней на этапе разработки чертежей.



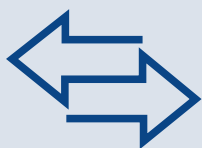
Грамотная организация процессов.

Грамотное расположение технических участков на заводе, отлаженный производственный процесс с проверкой качества на всех этапах в результате сокращают время выполнения заказа на 5 дней без потери качества продукта.



Склад готовой продукции площадью - 1500м².

Самое востребованное емкостное оборудование всегда есть в наличии, что позволяет оперативно решать задачи наших партнеров.



Работа без посредников.

Мы покупаем нестандартный металлопрокат с завода-производителя, что значительно минимизирует количество необходимой рабочей силы, а значит уменьшает себестоимость продукта и экономит бюджет партнера. На складе металлопроката всегда в наличии не менее 300 тонн сырья, что сокращает время исполнения заказа.



Собственные производственные мощности площадью 4000м².

Предприятие оснащено современным высокоточным оборудованием (ESAB, КЕДР и др.), новым станочным парком. Это позволяет оперативно и профессионально решать задачи партнеров. Мы производим более 100 тонн продукции в месяц, в том числе габаритные емкости весом до 30 тонн.



Сертифицированная качественная продукция.

- 90% сварки производится механизированным способом. Есть сертификат НАКС.
- Проводим 100% ультразвуковой контроль сварных швов и гидроиспытания. На основе результатов готовим акт и прикладываем его в технический паспорт изделия.
- Имеем собственную аттестованную лабораторию неразрушающих методов контроля качества продукции.



Открыты для сотрудничества с партнёрами со всего мира.

Открыты для сотрудничества с партнёрами со всего мира. Россия, Казахстан, Белоруссия - страны, куда уже поставляется наше оборудование.



Взаимовыгодное сотрудничество.

Мы всегда готовы к обсуждению цен, сроков и условий сотрудничества. Постоянным клиентам предоставляем скидки от объёма. С нами не только комфортно работать, но и выгодно!

**Позвоните по телефону +7 900 316 33 33,
и мы предложим наиболее эффективное решение
вопросов, связанных с оборудованием или
металлообработкой, именно для Вашего предприятия.**

СОСУДЫ ДЛЯ СЖИЖЕННЫХ УГЛЕВОДОРОДНЫХ ГАЗОВ ПРОПАНА И БУТАНА (СУГ)

Емкости СУГ – особые резервуары (газгольдеры) производятся с учётом повышенных требований безопасности. Они предназначены для хранения сжиженных газов (пропана, бутана и пропанобутановой смеси) на предприятиях нефтегазовой промышленности, в сфере жилищно-коммунального хозяйства, на газозаправочных станциях.

Резервуары можно размещать как на земле, так и под землёй. Бывают:

- ✓ одностенные;
- ✓ двустенные (сосуд в сосуде).

Производимое нами емкостное оборудование проходит обязательную сертификацию на соответствие требованиям безопасности и ГОСТ 34347-2017.

Возможно проектирование и производство емкостей для эксплуатации в необходимых Вам условиях.

Сосуд наземный одностенный Н1	Сосуд наземный двустенный Н2	Сосуд подземный одностенный П1	Сосуд подземный двустенный П2
Материальное исполнение (оговаривается при заказе оборудования). Оборудование изготавливается из материалов, разрешенных к применению ГОСТ 34347-2017 (Ст3, 09Г2С, и др.).			
Номинальная вместимость 1-100 м ³ .			
Давление рабочее избыточное до 1,6 МПа.			
Температура: t°C max + 45 min - 40			
Внутренний диаметр аппарата от 800 мм до 3000 мм (уточняйте при заказе).			
Габаритные размеры, мм. Уточняйте при заказе.			
Масса аппарата от 600 кг и выше.			
Срок службы не менее 20 лет.			

Запись обозначения сосуда СУГ при заказе согласно конструкторской документации .
X1-X2-X3-П(Н)-1(2)- СУГ

X1	вместимость номинальная м ³	Пример записи: 10-1,6-2000-П-1-СУГ
X2	рабочее давление, МПа	
X3	внутренний диаметр, мм	
Н	наземный	
П	подземный	
1	одностенный	
2	двустенный	



АППАРАТЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ВЭЭ (СТСВ), ГЭЭ (СТСГ)

Емкостные вертикальные (ВЭЭ) и горизонтальные (ГЭЭ) аппараты представляют собой цельносварные стальные конструкции, предназначенные для приема, хранения и выдачи жидких и газообразных сред (в том числе вредных, взрыво- и пожароопасных веществ) на нефтяных, химических, газовых, сельскохозяйственных и металлургических предприятиях. Могут также использоваться в качестве отстойников. Вертикальный тип установки обеспечивает компактное размещение оборудования, поэтому оно актуально на производствах с ограниченной площадью.

Могут применяться, как самостоятельные аппараты, так и в составе технологической линии.

Изготавливаем емкости из нескольких марок сталей в зависимости от требований партнера, свойств хранимого продукта и условий эксплуатации. Возможно производство оборудования для эксплуатации со средами, которые вызывают коррозионное растрескивание.



ВЭЭ (СТСВ) ГЭЭ (СТСГ)

Материальное исполнение (оговаривается при заказе оборудования).
Оборудование изготавливается из материалов, разрешенных к применению ГОСТ 34347-2017 (Ст3, 09Г2С, 16ГС, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т и др.)

Номинальная вместимость 1-100 м³.

Давление рабочее избыточное до 1,6 МПа.

Температура: t°C max + 200 min - 40

Внутренний диаметр аппарата от 1000 мм до 3000 мм (уточняйте при заказе).

Габаритные размеры, мм. Уточняйте при заказе.

Масса аппарата от 600 кг и выше.

Срок службы не менее 20 лет.

Запись обозначения сосуда вертикального (горизонтального) при заказе согласно конструкторской документации . X1-X2-X3-B(Г)

X1	вместимость номинальная м ³	Пример записи: 10-1,6-2000-B
X2	рабочее давление, МПа	
X3	внутренний диаметр, мм	
B	вертикальный	
Г	горизонтальный	

ВОЗДУХОСБОРНИКИ, РЕСИВЕРЫ (СТСР), (СТРВ)

Воздухосборник (воздушный ресивер) - емкость для сбора и хранения сжатого воздуха или при согласовании с производителем инертных газов (азот, аргон и т.д.). Цель ресивера - сглаживание возникающих пульсаций воздушной массы во время ее подачи от компрессора, а также создание запаса рабочего газа с постоянным давлением внутри самой емкости. В зависимости от размещения оборудования и системы подачи воздуха ресиверы бывают:

- ✓ вертикальные (занимают меньше площади и считаются более практичными в эксплуатации и в обслуживании);
- ✓ горизонтальные (имеют небольшой объем, оснащены дополнительно осушителями и компрессорами).

Воздухосборники используются в металлургии, в газовой промышленности, в фармацевтике, на нефтеперерабатывающих предприятиях, на коксохимических и пищевых производствах. Мы производим оборудование из прочной легированной стали марки 09Г2С с соблюдением требований ГОСТа 34347-2017.

На каждый воздухосборник выдается паспорт с указанием технических характеристик, данные об испытаниях и исследованиях, документ, удостоверяющий качество емкости.



Ресиверы, воздухосборники (СТСР)

Материальное исполнение (оговаривается при заказе оборудования).
Оборудование изготавливается из материалов, разрешенных к применению
ГОСТ 34347-2017 (Ст3, 09Г2С, 16ГС, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т и др.)

Номинальная вместимость 1-100 м³.

Давление рабочее избыточное до 2,5 МПа.

Температура: t°C max + 200 min - 40

Внутренний диаметр аппарата от 600 мм до 3000 мм (уточняйте при заказе).

Габаритные размеры, мм. Уточняйте при заказе.

Срок службы не менее 20 лет.

Запись обозначения воздухосборников, ресиверов при заказе согласно конструкторской документации . Х1-Х2-Х3-В(Г)

Х1	вместимость номинальная м3	Пример записи: 20-1,0-2000-Р
Х2	рабочее давление, МПа	
Х3	внутренний диаметр, мм	
Р	ресивер	
В	воздухосборник	

СОСУДЫ ДЛЯ АММИАКА (САТ)

Сосуды для аммиака предназначены для приема, выдачи, хранения, не продолжительной транспортировки и внесения в почву безводного аммиака.

Оборудование актуально для агропромышленных холдингов, сельскохозяйственных предприятий, предприятий по производству удобрений, потому как использование безводного аммиака в качестве удобрения экономически и агрономически выгодно:

- ✓ окупаемость 1 вложенного рубля в удобрение составляет 4-7 рублей в зависимости от возделываемой культуры;
- ✓ повышается урожайность на 30% и более по сравнению с сухими удобрениями.

Мы производим и реализуем полный ассортимент оборудования для внесения, перекачки, транспортировки и хранения аммиака в любых объемах - от бочки до полевой прицеп-цистерны. Емкости могут использоваться совместно с системами распределения и контроля внесения аммиака, с культиваторами.

Емкости проходят обязательные гидроиспытания, термообработку и контроль ОТК. Все оборудование производится в строгом соответствии с требованиями ГОСТа 34347-2017 и технического регламента ТР ТС 032/2013.

Сосуды для хранения и перевозки аммиака (САТ)

Материальное исполнение (оговаривается при заказе оборудования).
Оборудование изготавливается из материалов, разрешенных к применению ГОСТ 34347-2017 09Г2С

Номинальная вместимость 1-50 м³.

Давление рабочее избыточное до 1,6 МПа.

Температура: t°C max + 45 min - 40

Внутренний диаметр аппарата от 800 мм до 2200 мм (уточняйте при заказе).

Габаритные размеры, мм. Уточняйте при заказе.

Срок службы не менее 20 лет.

Запись обозначения аппарата при заказе согласно конструкторской документации.
X1-X2-X3-САТ

X1	емкость номинальная м ³	Пример записи: 7,17-1,6-1400-САТ
X2	рабочее давление, МПа	
X3	внутренний диаметр, мм	
САТ	сосуд аммиачный транспортный	



НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (ЕМКОСТИ, МЕТАЛЛО- КОНСТРУКЦИИ ПО ТЕХ- ЗАДАНИЮ)

Нестандартное оборудование - уникальные изделия (емкости, металлоконструкции), которые разрабатываются и изготавливаются по чертежам заказчика или проектируются нами по представленному техническому заданию с учетом специфики предприятия. У нас большой опыт сотрудничества с фармацевтическими компаниями, с городскими водоканалами, агропромышленными холдингами, предприятиями пищевой промышленности, нефтеперерабатывающими предприятиями России и ближнего зарубежья.

Производственная компания "Стальтех" обладает всеми необходимыми ресурсами для изготовления высокотехнологичного оборудования с гарантией. В работе используем только качественные материалы. Гарантируем индивидуальный подход и соблюдение сроков выполнения заказов любой сложности.



ПЕРЕЧЕНЬ ПРЕДОСТАВЛЯЕМЫХ УСЛУГ:



Сварочные работы:

- ✓ электродуговая сварка;
- ✓ сварка в среде защитных газов;
- ✓ автоматическая сварка;
- ✓ сварка под слоем флюса.



Металлообработка:

- ✓ токарная обработка металла;
- ✓ токарно-карусельные работы (обрабатываемая деталь до 1500мм);
- ✓ фрезеровка;
- ✓ нарезка резьбы;
- ✓ сверловка;
- ✓ вальцовка металла (толщина заготовки - 0,5-40мм, максимальная ширина заготовки - 2000 мм);
- ✓ гибка металла (толщина заготовки - 0,5-16мм, максимальная ширина заготовки - 2000мм);
- ✓ рубка металла толщиной от 2 до 12мм, максимальная ширина заготовки - 2000мм.



Плазменная и газовая резка металла осуществляется на двух станках ЧПУ с рабочими полями:

- ✓ 6000x2000мм;
- ✓ 6400x2200мм.

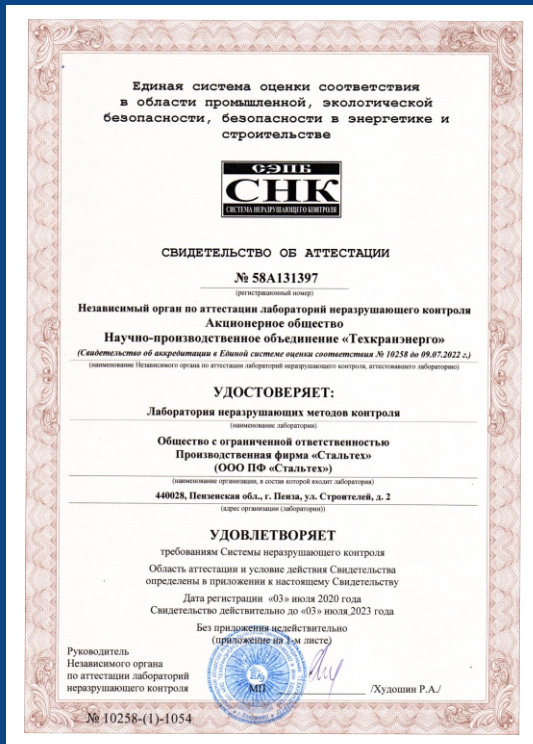


Режем любые детали из металла толщиной - 2-20 мм (плазменная резка) и толщиной - 20-150 мм (газовая резка).

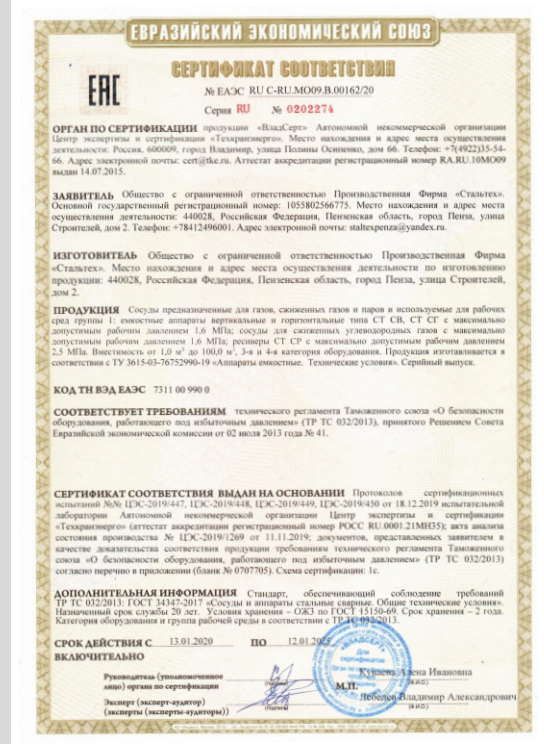
Позвоните по телефону +7 900 316 33 33. Мы ответим на все ключевые вопросы в телефонном режиме, и согласуем любое удобное для вас время личной встречи.

СЕРТИФИКАТЫ. СВИДЕТЕЛЬСТВА

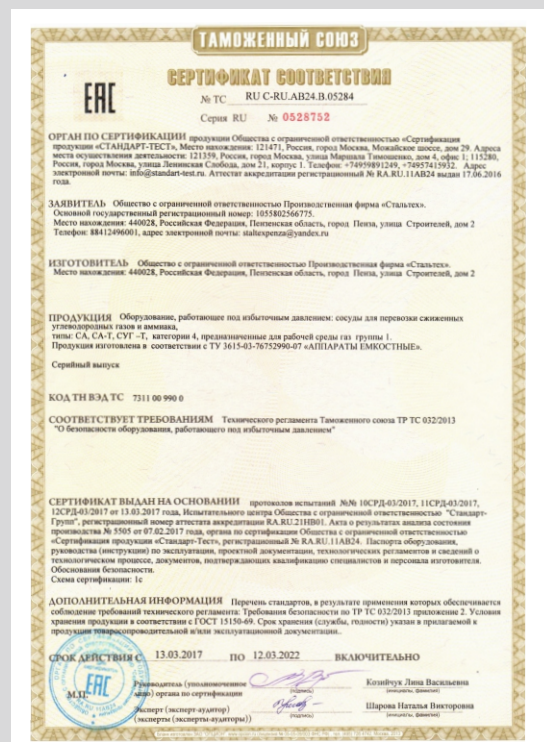
Свидетельство об аттестации



Сертификат соответствия «Евразийский экономический союз»



Сертификат соответствия «Таможенный союз»



РЕКВИЗИТЫ КОМПАНИИ “СТАЛЬТЕХ”

Россия
г. Пенза, ул. Строителей 2, «Г»

Отдел продаж:
телефон: (Viber, WhatsApp, Telegram)
+79003163333, Евгений (менеджер)
e-mail: staltech-manager@yandex.ru

Тел.\факс: (8412) 49-60-01
e-mail: staltechpenza@yandex.ru
Сайт: staltech58.ru

ИНН 5835060545\КПП 583501001
Р\счет 40702810348000100657
в Пензенском Банке ОСБ
№ 8624 г. Пензы.
К\счет 30101810000000000635

БИК 045655635
ОКАТО -56701000
ОГРН -1055802566775
ОКПО -76752990
ОКВЭД - 25.29
ОКОПФ - 65
ОКФС - 16

Схема проезда



+7 9003163333
staltex-manager@yandex.ru
Евгений (менеджер)