

FP SERIES

L-sealers with shrink tunnel
Zgrzewarki kątowe z tunelem obkurczającym
Угловые упаковочные машины с термоусадочным туннелем

EN | PL | RU



FP SERIES

The series *FP560 - FP560A - FP870A* of manual and semi-automatic L-sealers stand out for an excellent price/quality ratio and for their modular frame. All the models of this range can indeed be supplied with or without shrink tunnel. Compared to the traditional L-sealing hood packers, the *FP* series provides higher outputs as well as the possibility of using Polyethylene film, besides the traditional shrink films.

The manual and semi-automatic series is the ideal solution for outputs up to *1500 packs/hour*.

Manualne i półautomatyczne zgrzewarki kątowe, modele: *FP560 - FP560A - FP870A* charakteryzują się bardzo dobrym stosunkiem ceny do jakości oraz modułowością budowy. Wszystkie modele z tej gamy mogą pracować z lub bez tunelu obkurczającego. W porównaniu z tradycyjnymi kloszowymi pakowarkami kątowymi, gama *FP* oferuje wyższą produktywność, jak również możliwość stosowania oprócz tradycyjnej folii termokurczliwej także folię polietylenową.

Seria manualnych i półautomatycznych zgrzewarek odpowiednia jest dla potrzeb produkcyjnych do *1500 opakowań/godzina*.

Ручные и полуавтоматические упаковочные машины с угловым сваривающим ножом серии *FP560 - FP560A - FP870A* характеризуются прекрасным отношением между ценой и качеством и своей модульной структурой. Все модели этой серии могут работать с термотуннелем (термоусадочная упаковка) и без него (свободный пакет). В отличие от традиционных упаковочных машин с угловым сваривающим ножом, серия *FP* имеет более высокую производительность, а также возможность использовать помимо традиционных термоусадочных пленок и полиэтиленовую пленку.

Ручная и полуавтоматическая линии подходят для производства до *1500 упаковок/час*.



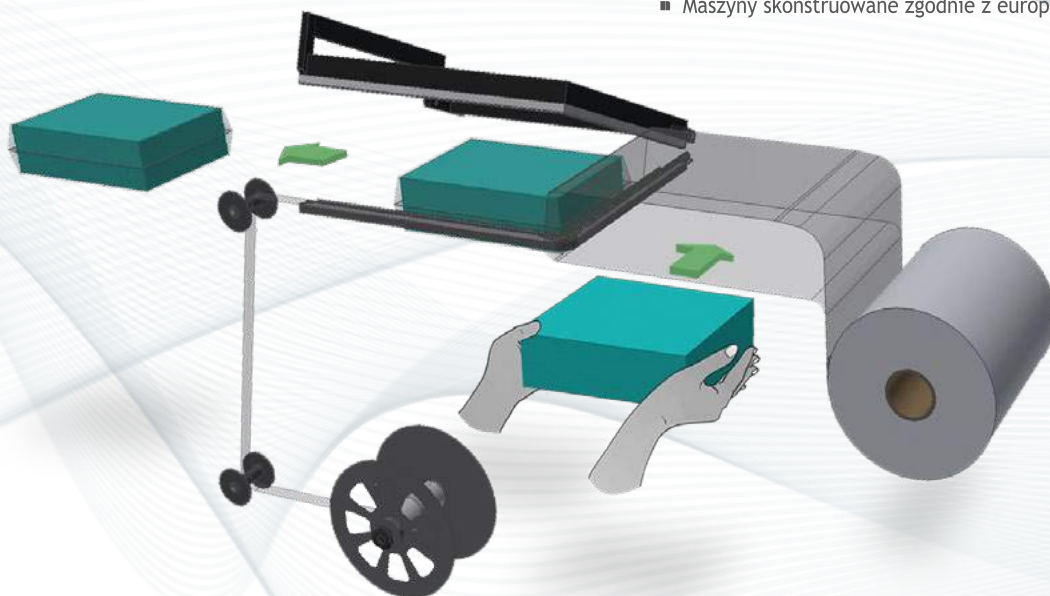
FP560-FP560A FP870A



Advantages and features
Główne cechy i funkcje
Основные характеристики

- Motorized sealing bar controlled by inverter
- PTFE-coated sealing blade
- Closed-circuit liquid cooling of the sealing bars
- Viewer of the coolant level
- Sealer and tunnel working height adjustable by means of an outer crank
- Automatic pack discharge by means of a motorized conveyor
- Flextron® control system equipped with:
 - » alphanumeric LCD control panel provided with a 16-bit microprocessor card and solid state relays
 - » modular power section, separated from the control panel and characterized by longer-lasting solid state relays
 - » possibility of scheduling up to 10 different work cycles
- Reduced power consumption
- Compliance with CE regulations

- Automatyczne ramię zgrzewające, kontrolowane przez inwerter
- Listwa zgrzewająca pokryta teflonem PTFE
- Chłodzenie listwy zgrzewającej płynem chłodzącym z wymuszonym obiegiem, co przedłuża jej żywotność
- Podgląd stanu płynu chłodzącego
- Regulowana wysokość powierzchni pracy transportera zgrzewarki i tunelu obkurczającego pokrętkiem
- Automatyczne wyjście produktu na napędzanej taśmie
- System sterowania Flextron® wyposażony w:
 - » panel sterujący z alfanumerycznym wyświetlaczem LCD, 16 bitowy mikroprocesor oraz przekaźniki statyczne
 - » modułowa sekcja zasilania, oddzielona od panelu sterującego zawierająca długotrwałe przekaźniki statyczny, zapewniające atwiejszą obsługę
 - » możliwość zapamiętania 10 różnych cykli pracy
- Ograniczone zużycie energetyczne
- Maszyny skonstruowane zgodnie z europejskimi normami CE

- Электропривод сваривающего ножа контролируется инвертором
- Сваривающий нож с напылением PTFE
- Охлаждение сваривающего ножа происходит по замкнутому циклу при помощи охлаждающей жидкости
- Визуальный контроль уровня охлаждающей жидкости
- Высота рабочего стола упаковочной машины и туннеля регулируются снаружи при помощи маховика
- Автоматическое движение упаковки посредством приводного транспортера
- Система контроля Flextron® снабженная:
 - » буквенно-цифровым жидкокристаллическим дисплеем, с платой микропроцессора на 16 бит и твердотельным реле
 - » секцией регулировки мощности, отделенной от панели управления, которая характеризуется присутствием твердотельных реле отличающихся долговечностью
 - » возможность запоминания до 10 различных рабочих циклов
- Пониженный расход электроэнергии
- Соответствие Европейским Нормам



| | | | |
|---|----------|-------------|--------------|
|  | PVC | Polyolefins | Polyethylene |
|  | 11-30 my | 7-30 my | 15-50 my |

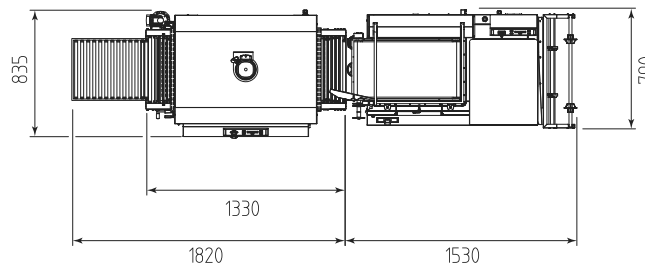
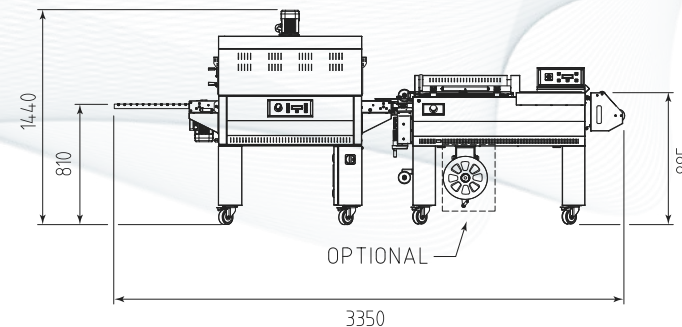
FP560

Up to 800 packs/hour
Do 800 opakowań/godzina
До 800 упаковок/час

- Manual L-sealer
- Sealing bar: 560 x 430 mm
- Maximum pack height: 230 mm
- Double hood hold-down electromagnet, that highly reduces the pressure of the operator on the sealing arm so as to ensure a better sealing
- Pack deviation device

- Manualna zgrzewarka kątowna
- Ramię zgrzewające: 560 x 430 mm
- Maksymalna wysokość produktu: 230 mm
- Przytrzymanie ramienia zgrzewającego za pomocą dwóch elektromagnesów ułatwiających proces zgrzewania folii
- Automatyczne wyjście produktu na napędzanej taśmie

- Ручная упаковочная машина с угловым сваривающим ножом
- Сваривающий нож: 560 x 430 мм
- Максимальная высота упаковки: 230 мм
- Двойной электромагнит удержания рамы сваривающего ножа, который уменьшает до минимума давление, производимое оператором на сваривающую планку, для обеспечения прочной спайки
- Устройство направления упаковки



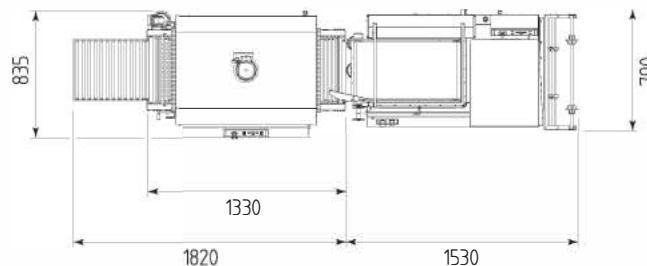
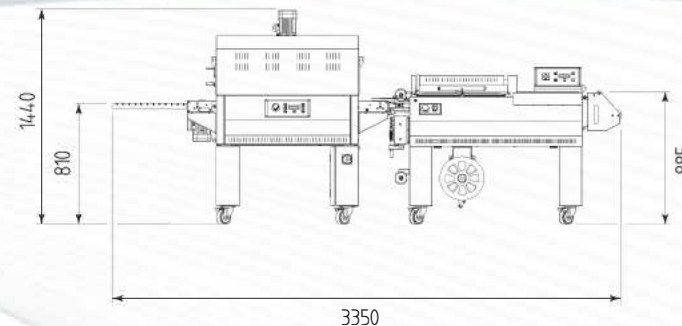
FP560A

Up to 1500 packs/hour
Do 1500 opakowań/godzina
До 1500 упаковок/час

- Semiautomatic L-sealer
- Sealing bar: 560 x 430 mm
- Maximum pack height: 230 mm
- Automatic cycle sealing
- Pack deviation device
- Film scrap collection device as standard supply

- Półautomatyczna zgrzewarka kątowa
- Ramię zgrzewające: 560 x 430 mm
- Maksymalna wysokość produktu: 230 mm
- Automatyczny system zgrzewania
- Automatyczne wyjście produktu napędzanej taśmie
- Nawijak odpadu folii w standardzie

- Полуавтоматическая упаковочная машина с угловым сваривающим ножом
- Сваривающий нож: 560 x 430 мм
- Максимальная высота упаковки: 230 мм
- Система автоматической сварки
- Устройство направления упаковки
- Устройство намотки отходов пленки в стандартном комплекте поставки



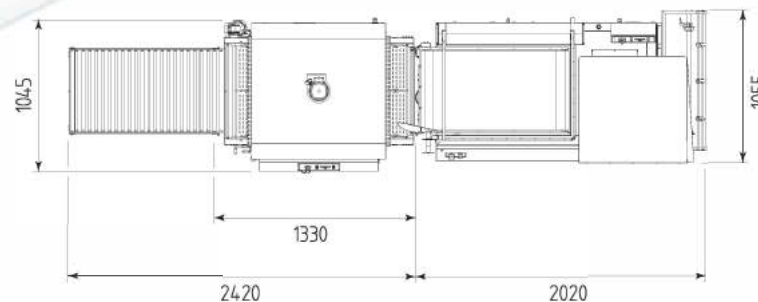
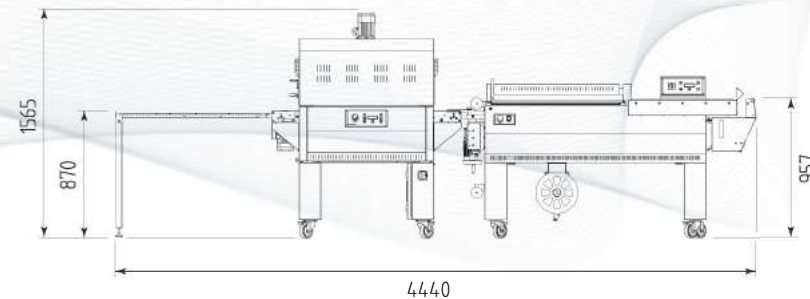
FP870A

Up to 900 packs/hour
Do 900 opakowań/godzina
До 900 упаковок/час

- Semiautomatic L-sealer
- Sealing bar: 870 x 620 mm
- Maximum pack height: 300 mm
- Automatic cycle sealing
- Pack deviation device
- Film scrap collection device as standard supply

- Półautomatyczna zgrzewarka kątowa
- Ramię zgrzewające: 870 x 620 mm
- Maksymalna wysokość produktu: 300 mm
- Automatyczny system zgrzewania
- Automatyczne wyjście produktu na napędzanej taśmie
- Nawijak odpadu folii w standardzie

- Полуавтоматическая упаковочная машина с угловым сваривающим ножом
- Сваривающий нож: 870 x 620 мм
- Максимальная высота упаковки: 300 мм
- Система автоматической сварки
- Устройство направления упаковок
- Устройство намотки отходов пленки в стандартном комплекте поставки





FP SERIES

Modularity and excellent price/quality ratios are the main features characterizing the fully automatic L-sealers of the *FP6000E - FP6000 - FP6000CS - FP8000CS* series. All models in this range are full electric, without compressed air requirement.

The *FP* series can handle Polyolefin and Polyethylene centerfolded film and runs up to *3600 packs/hour*.

Modułowość oraz doskonały stosunek cena/jakość wyróżnia automatyczne modele maszyn pakujących: *FP6000E - FP6000 - FP6000CS - FP8000CS*. Wszystkie modele tej gamy są całkowicie elektryczne i nie potrzebują sprężonego powietrza.

Automatyczne zgrzewarki serii *FP* mogą pracować zarówno z folią Poliolefinową jak i Polietylenem w półtrkawie, z wydajnością produkcyjną do *3600 opakowań/godzina*.

Упаковочные автоматы серии *FP6000E - FP6000 - FP6000CS - FP8000CS* характеризуются прекрасным соотношением между ценой и качеством, и своей модульной структурой. Все модели в данной линейке полностью электрические, не требуют использования сжатого воздуха.

Серию *FP* можно использовать с Полиолефином и Полиэтилен однослойным (полурукав), она может достигать производительности до *3600 упаковок/час*.



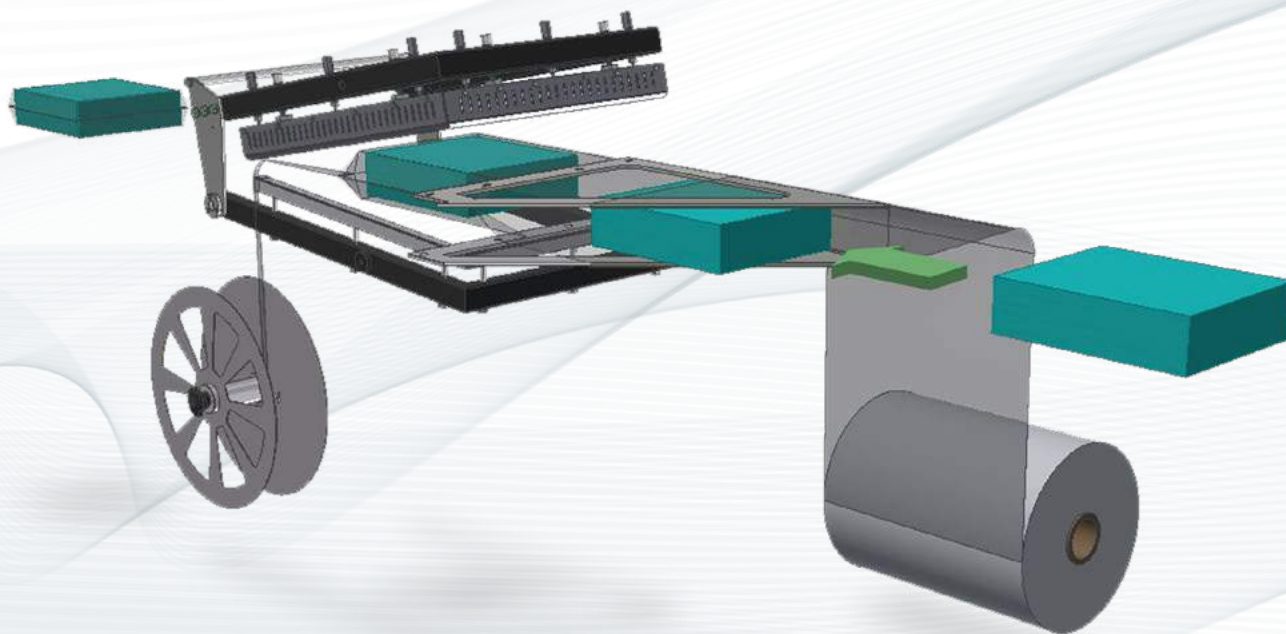
FP6000E-FP6000-FP6000CS FP8000CS



Advantages and features Główne cechy i funkcje Основные характеристики

- Motorized sealing bar controlled by inverter and encoder
- PTFE-coated sealing blade
- FLXMOD® control system equipped with:
 - » 4.3" graphic LCD control panel equipped with PLC
 - » modular power section made up by:
 - inverter for all motor (except FP6000E)
 - IN/OUT (inlet/outlet) digital and analog control modules
 - » possibility of scheduling up to 20 different work cycles
- Reduced power consumption
- Compliance with CE regulations

- Ramię zgrzewające elektryczne, kontrolowane przez inwerter i enkoder
- Listwa zgrzewająca pokryta teflonem PTFE
- System sterowania FLXMOD® wyposażony w:
 - » panel sterujący z wyświetlaczem LCD 4,3", wyposażony w sterownik PLC
 - » modułowa sekcja zasilania, składająca się z:
 - inwerter dla wszystkich silników (z wyjątkiem FP6000E)
 - moduły sterujące do cyfrowego i analogowego odczytu sygnałów wejścia/wyjścia
 - » możliwość zapamiętania 20 różnych cykli pracy
- Ograniczone zużycie energetyczne
- Maszyny skonstruowane zgodnie z europejskimi normami CE

- Электропривод сваривающего ножа контролируется инвертором и энкодером
- Сваривающий нож постоянного нагрева с напылением PTFE
- Система контроля FLXMOD®, снабженная:
 - » панелью управления с графическим ЖКД 4.3", оснащенной PLC
 - » секцией модульной мощности, включающей:
 - инверторы для всех двигателей (кроме FP6000E)
 - модуль управления ВКЛ./ВЫКЛ. (вход/ выход цифровые и аналоговые)
 - » возможность запоминания до 20 различных рабочих циклов
- Пониженный расход электроэнергии
- Соответствие Европейским Нормам



| | | |
|---|-------------|--------------|
|  | Polyolefins | Polyethylene |
|  | 9-30 my | 15-60 my* |

* Polyethylene from 15 to 60 my with optional sealing bar for polyethylene

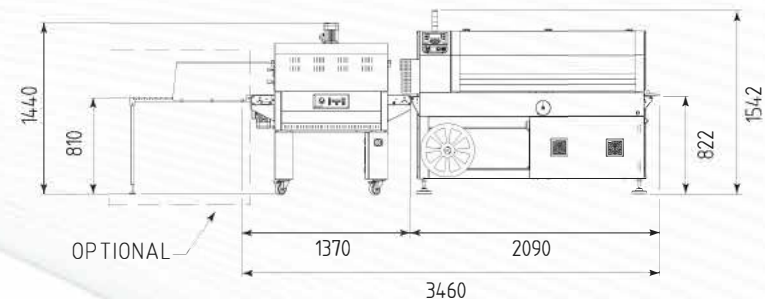
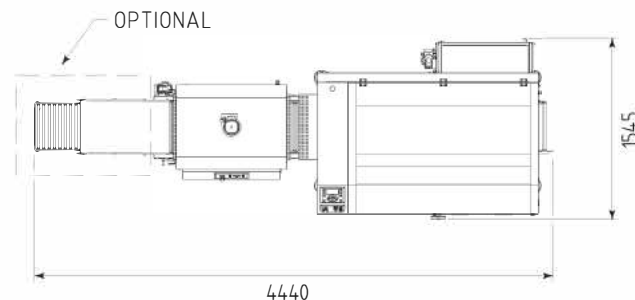
* Polietylen od 15 do 60 mic po zamontowaniu opcjonalnej listwy zgrzewającej do polietylenu

* Полиэтилен от 15 до 60 my со спаивающей планкой для полиэтилена опционально

FP6000E-FP6000

Up to 1800 (FP6000E) - 3000 (FP6000) packs/hour
 Do 1800 (FP6000E) - 3000 (FP6000) opakowań/godzina
 До 1800 (FP6000E) - 3000 (FP6000) упаковок/час

- Automatic L-sealer
 - Sealing bar: 640 x 510 mm
 - Maximum pack height: 120 mm (FP6000E)
150 mm (FP6000)
 - Motorized conveyor closing system controlled by inverter included (only FP6000)
-
- Automatyczna zgrzewarka kątowna
 - Ramię zgrzewające: 640 x 510 mm
 - Maksymalna wysokość produktu: 120 mm (FP6000E)
150 mm (FP6000)
 - System zbliżający taśmy podczas przejścia produktu kontrolowany przez inwerter (tylko FP6000)
-
- Упаковочный автомат с угловым сваривающим ножом
 - Сваривающий нож: 640 x 510 mm
 - Максимальная высота упаковки: 120 мм (FP6000E)
150 мм (FP6000)
 - Электроприводное устройство сближения конвейеров для передачи неустойчивого продукта входит в комплект поставки (только FP6000)



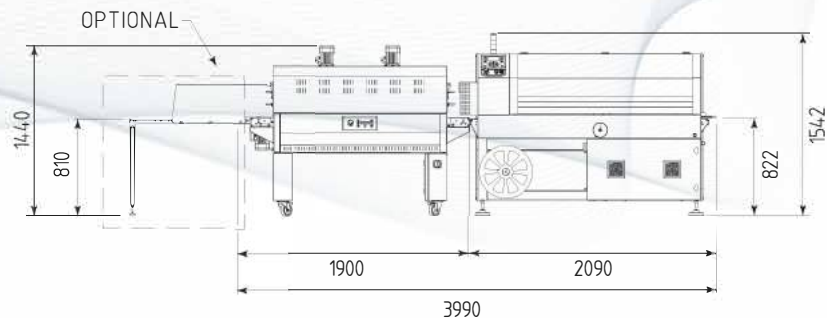
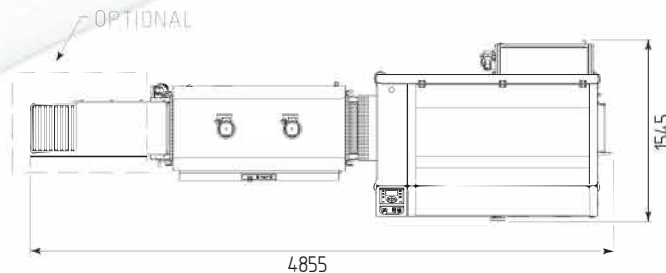
FP6000CS

Up to 3600 packs/hour
Do 3600 opakowań/godzina
До 3600 упаковок/час

- Automatic L-sealer
- Sealing bar: 640 x 510 mm
- Maximum pack height: 200 mm
- Motorized center seal system
- Motorized conveyor closing system controlled by inverter included

- Automatyczna zgrzewarka kątowa
- Ramię zgrzewające: 640 x 510 mm
- Maksymalna wysokość produktu: 200 mm
- System wyśrodkowania zgrzewu
- System zbliżający taśmy podczas przejścia produktu kontrolowany przez inwerter

- Упаковочный автомат с угловым сваривающим ножом
- Сваривающий нож: 640 x 510 мм
- Максимальная высота упаковки: 200 мм
- Механизированная система центрирования спайки
- Электроприводное устройство сближения конвейеров для передачи неустойчивого продукта входит в комплект поставки



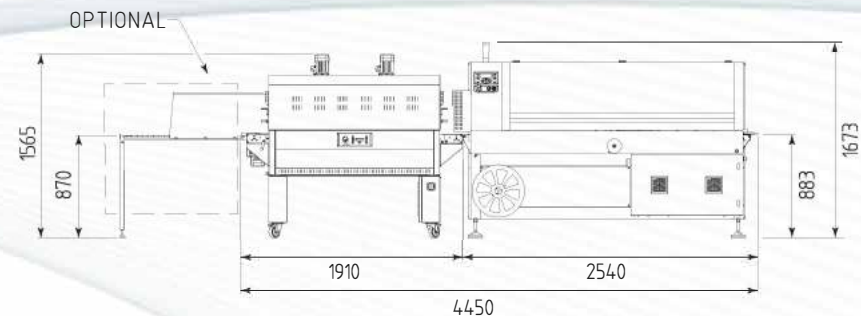
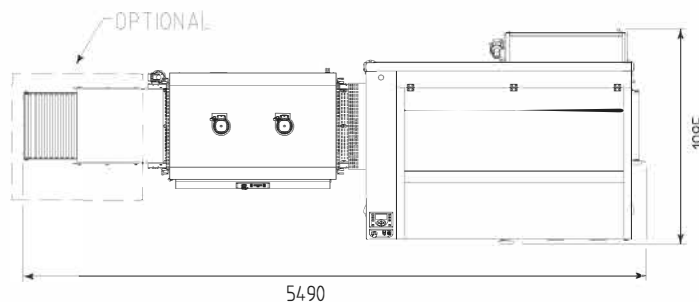
FP8000CS

Up to 2700 packs/hour
Do 2700 opakowań/godzina
До 2700 упаковок/час

- Automatic L-sealer
- Sealing bar: 840 x 710 mm
- Maximum pack height: 250 mm
- Motorized center seal system
- Motorized conveyor closing system controlled by inverter (optional)

- Automatyczna zgrzewarka kątowa
- Ramię zgrzewające: 840 x 710 mm
- Maksymalna wysokość produktu: 250 mm
- System wyśrodkowania zgrzewu
- System zbliżający taśmy podczas przejścia produktu kontrolowany przez inwerter (w opcji)

- Упаковочный автомат с угловым сваривающим ножом
- Сваривающий нож: 840 x 710 мм
- Максимальная высота упаковки: 250 мм
- Механизированная система центрирования спайки
- Электроприводное устройство сближения конвейеров для передачи неустойчивого продукта. (опция)



T450-T452 T650-T652

Main features
Główne cechy i funkcje
Основные характеристики

- FLXMOD® control system equipped with:
 - » alphanumeric LCD control panel with electronic board
 - » modular power section, separated from the control panel and equipped with:
 - inverter to control the speed of the oven belt
 - solid state relays to control the resistance module
 - » possibility of scheduling up to 10 different work cycles
 - Conveyor with turning or fixed silicone-coated rollers
 - Tunnel air flow adjustable by flaps
 - Film handled: PVC, Polyolefin and Polyethylene up to 80 µm
 - Reduced power consumption
 - Compliance with CE regulations
- System sterowania FLXMOD® wyposażony w:
 - » panel sterujący z alfanumerycznym wyświetlaczem LCD
 - » modułowa sekcja zasilania, oddzielona od panelu sterującego, składająca się z:
 - inwerter do kontroli prędkości transportera w tunelu
 - przekaźniki statyczne do kontroli grzałek w tunelu
 - » możliwość zapamiętania 10 różnych cykli pracy
 - Transporter w tunelu z rolkami obrotowymi / statycznymi, pokrytymi silikonem
 - Kontrola napływu powietrza do tunelu regulowana niezależnymi deflektorami, umieszczonymi na końcu komory
 - Możliwość używania folii: PVC, Poliolefina, Polietylen do 80 mic
 - Ograniczone zużycie energetyczne
 - Maszyny skonstruowane zgodnie z europejskimi normami CE
- Система контроля FLXMOD®, снабженная:
 - » панель управления с жидкокристаллическим буквенно-цифровым дисплеем с электронной платой
 - » модульный блок мощности, отделенный от панели управления, оснащенный:
 - скорость цепи туннеля контролируется инвертором
 - твердотельные реле для контроля нагревателей
 - » возможность запоминания до 10 азличных рабочих циклов
 - Конвейерная лента термотуннеля с подвижными роликами либо с неподвижными роликами из силикона
 - Регулировка потоков воздуха посредством дефлекторов
 - Используемые типы пленок: ПВХ, полиолефин и полиэтилен до 80 мкм
 - Пониженный расход электроэнергии
 - Соответствие Европейским Нормам

| | | FP560 | FP560A | FP870A | FP6000E | FP6000 | FP6000CS | FP8000CS |
|---|------|-------|--------|--------|---------|--------|----------|----------|
|  | T450 | ■ | ■ | | ■ | ■ | | |
| | T650 | | | ■ | | | | |
|  | T452 | | | | | ■ | ■ | |
| | T652 | | | | | | | ■ |



T SERIES



GH-GHR-GHL SERIES

The *GH* range consists of 4 models (one of which is made of stainless steel) with motorized conveyor, all mainly used as feeding belts for the automatic L-sealers range.

The *GHR* range includes 90° infeed belts for the grouping and stacking of the products in different formats before loading them into automatic packers conveyors.

The *GHL* model, is a jogger belt which represents the ideal solution for the alignment of flanked products, grouped or stacked.

Seria *GH* składa się z 4 modeli (z czego jeden ze stali nierdzewnej INOX) z napędzaną taśmą, używanych głównie jako transportery podające, uzupełniającą gamę automatycznych zgrzewarek kątowych.

Gama maszyn *GHR* obejmuje transportery wejściowe pod kątem 90°, do grupowania i piętrowania sztywnych produktów w różne formaty, przed wejściem na transporter zgrzewarki automatycznej.

Model *GHL* jest transporterem wyrównującym, stanowiącym doskonałe rozwiązanie dla produktów ustawionych obok siebie, zgrupowanych lub spiętrowanych.

Серия *GH* состоит из 4 моделей (один из которых выполнен из нержавеющей стали), оснащенных приводной лентой, которые используются прежде всего в качестве питающих транспортеров для ассортимента автоматических угловых упаковщиков.

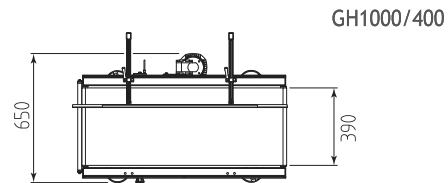
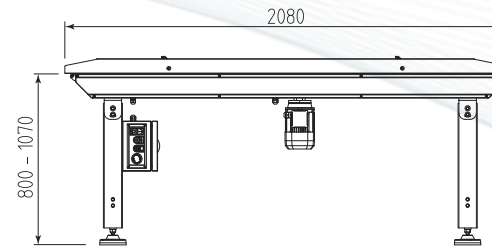
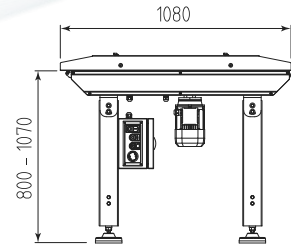
Гамма *GHR* включает в себя входные ленты под углом 90° для группировки и наложения продуктов различных форматов до их загрузки на конвейерное полотно автоматической упаковочной машины.

Модель *GHL* - это выравнивающая лента, которая является идеальным решением для выравнивания расположенных рядом, сгруппированных или наложенных друг на друга изделий.

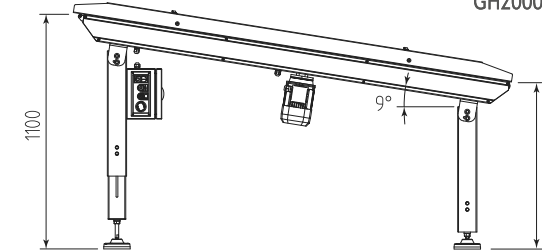
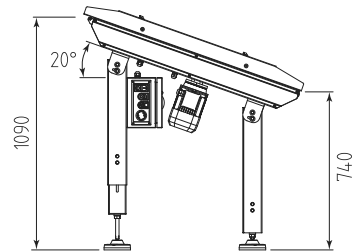
| | GH1000/400 | GH2000/400 | GH2000/600 | GHR 280R | GHR 280ST | GHL400 |
|----------|------------|------------|------------|----------|-----------|--------|
| FP6000/E | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ |
| FP6000CS | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ |
| FP8000CS | | | ■ | ■ | ■ | ■ |



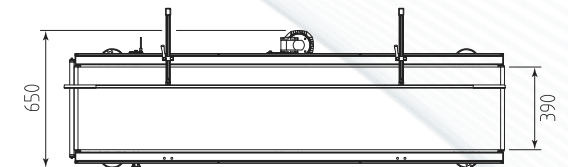
GH1000/400 - GH2000/400 - GH2000/600



GH1000/400



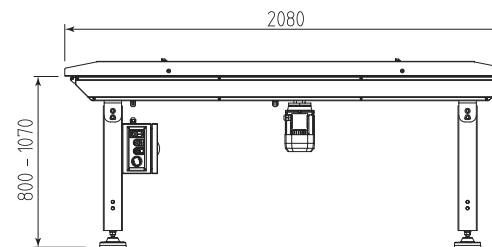
GH2000/400



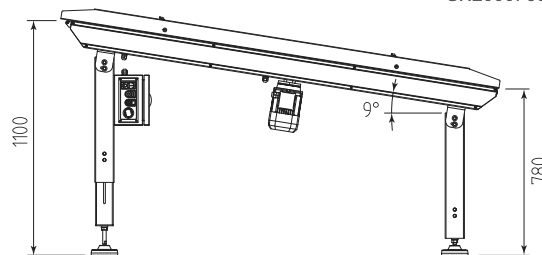
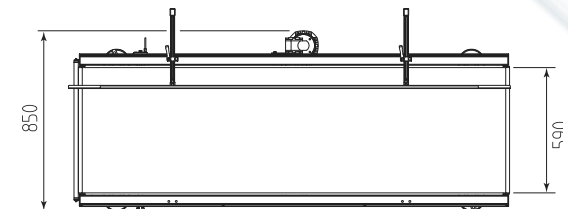
The belts of the *GH* range can be interfaced directly to the automatic L-sealers and are equipped with a inverter for speed regulation.

Transportery taśmowe serii *GH* mogą być zsynchronizowane bezpośrednio z automatyczną zgrzewarką katową oraz są wyposażone w inwerter do regulacji prędkości.

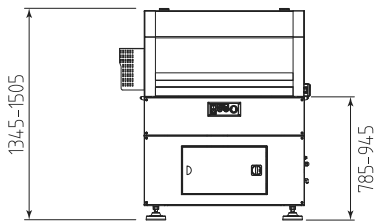
Ленточные конвейера серии *GH* могут управляться напрямую с упаковочных автоматов и укомплектованы инвертором для регулирования скорости ленты.



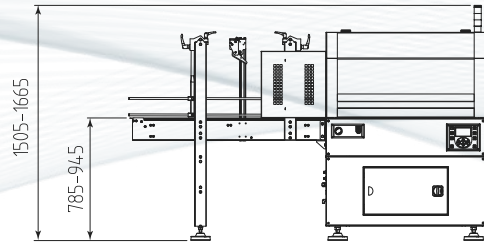
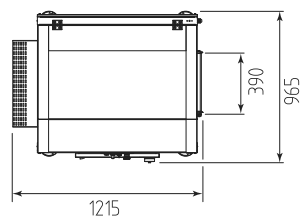
GH2000/600



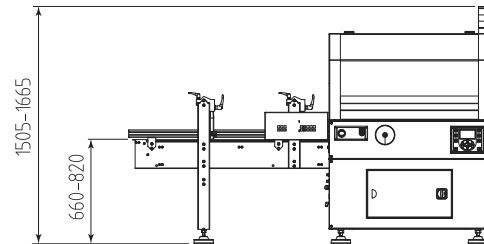
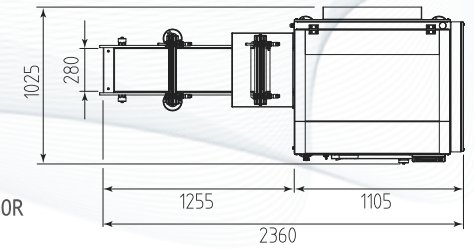
GHL 400 - GHR 280R - GHR 280ST



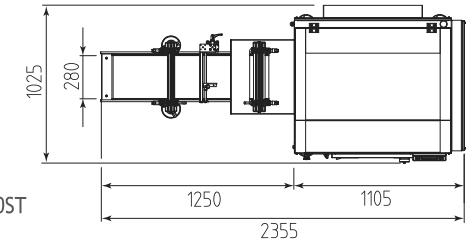
GHL 400



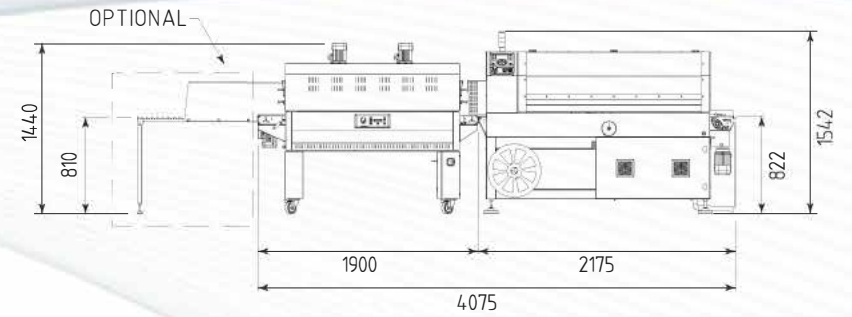
GHR 280R



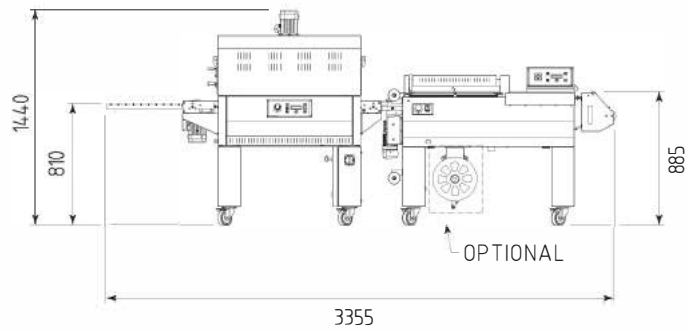
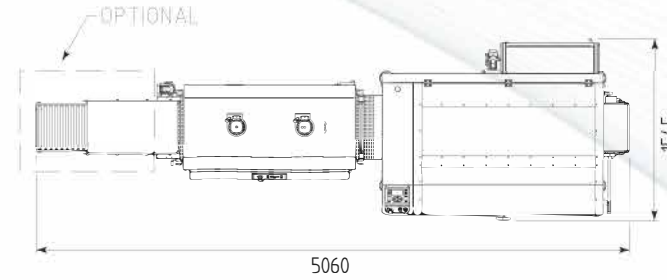
GHR 280ST



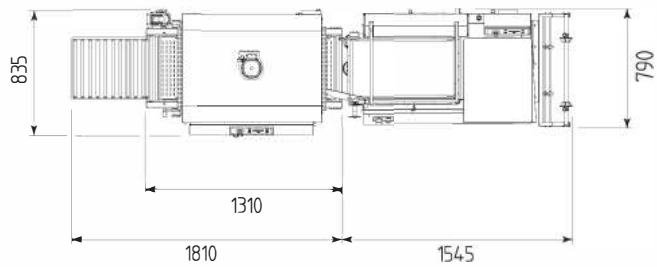
FP Inox series



FP6000CS+T452



FP560A+T450



| Technical specifications Dane Techniczne Технические спецификации | | FP560 | FP560A ■ | FP870A | FP6000E | FP6000 | FP6000CS ■ | FP8000CS |
|---|------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|---|---|---|---|
| Power supply Zasilanie elektryczne Напряжение | V/Вольт Hz/Гц | 220/240 1PH+N+PE 50/60 | 220/240 1PH+N+PE 50/60 | 220/240 1PH+N+PE 50/60 | 380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60 | 380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60 | 380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60 | 380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60 |
| Installed power Moc elektryczna Установочная мощность | W Ватт | 2450 | 2500 | 3100 | 3350 | 3350 | 3350 | 3950 |
| Compressed air pressure Ciśnienie sprężonego powietrza Давление сжатого воздуха | bar бар | | | | | | | |
| Compressed air consumption Zużycie sprężonego powietrza Расход сжатого воздуха | Nl/p** | | | | | | | |
| Sealing bar Ramię zgrzewające Сваривающий нож | mm мм | 560 x 430 | 560 x 430 | 870 x 620 | 640 x 510 | 640 x 510 | 640 x 510 | 840 x 710 |
| Maximum pack height Maksymalna wysokość produktu Максимальная высота упаковки | mm мм | 230 | 230 | 300 | 120 | 150 | 200 | 250 |
| Speed of conveyors Prędkość taśm Скорость ленты | m/min. | 19 | 19 | 19 | 19 | 10 - 30 | 10 - 30 | 10 - 30 |
| Output up to Wydażność produkcyjna do Производительность до | pph* | 800 | 1500 | 900 | 1800 | 3000 | 3600 | 2700 |
| Maximum size film reel Maksymalne wymiary rolki folii Максимальный размер бобины пленки | mm мм | 600 - ø 300 | 600 - ø 300 | 800 - ø 300 | 600 - ø 350 | 600 - ø 350 | 600 - ø 350 | 850 - ø 350 |
| Machine size Wymiary maszyny Размеры машины | mm мм | 2010 x 790 h 1050 | 2010 x 790 h 1050 | 3050 x 1055 h 1125 | 2180 x 1545 h 1505 - 1665 | 2180 x 1545 h 1505 - 1665 | 2180 x 1545 h 1505 - 1665 | 2625 x 1895 h 1605 - 1765 |
| Machine net weight Ciężar netto maszyny Вес нетто машины | Kg кг | 129 | 148 | 247 | 580 | 580 | 660 | 820 |

* pph (packs per hour) - The stated speed can change according to the product size, the pack collation and the type of film used.

* pph (opakowań/godzina) - Wydajność produkcyjna zależna od wymiarów i stabilności produktu, formatu pakietu i typu używanej folii.

* pph (упаковок/час) - Указанная скорость может изменяться в зависимости от размеров продукта, формата упаковки и типа используемой пленки.

** NI/p (Normal liter per pack)

** NI/p (Normalne litry na opak)

** NI/p (Нормальных литров в пак)

| T450 ■ | T452 ■ | T650 | T652 | GH1000/400 | GH2000/400 ■ | GH2000/600 | GHR 280R | GHR 280ST | GHL 400 |
|---|---|---|---|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60 | 380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60 | 380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60 | 380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60 | 220/240 1PH+N+PE 50/60 | 220/240 1PH+N+PE 50/60 | 220/240 1PH+N+PE 50/60 | 220/240 1PH+N+PE 50/60 | 220/240 1PH+N+PE 50/60 | 220/240 1PH+N+PE 50/60 |
| 8000 | 12750 | 9500 | 15800 | 370 | 370 | 370 | 550 | 550 | 370 |
| | | | | | | | 6 | 6 | 6 |
| | | | | | | | 1 | 1 | 0,37 |
| | | | | | | | | | |
| 230 | 230 | 300 | 300 | | | | | | |
| 3 - 18 | 6 - 37 | 2 - 12 | 3 - 18 | 7 - 30 | 7 - 30 | 7 - 30 | 5 - 24 | 6 - 26 | 10 - 30 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 1370 x 835 h 1440 | 1900 x 835 h 1440 | 1380 x 1045 h 1565 | 1910 x 1045 h 1565 | 1080 x 650 h 885 - 1155 | 2080 x 650 h 885 - 1155 | 2080 x 850 h 885 - 1155 | 2360 x 1025 h 1505 - 1665 | 2355 x 1025 h 1505 - 1665 | 1215 x 965 h 1345 - 1505 |
| 187 | 300 | 241 | 380 | 75 | 100 | 120 | 330 | 305 | 195 |

- Available also in Stainless steel
- Dostępne również w nierdzewnej stali INOX
- Имеются в наличии в версиях из Нержавеющей стали

The information stated in this brochure can change without notice / The various available accessories will be specified in the offer.
 Informacje zawarte w niniejszym katalogu mogą ulec zmianom bez wcześniejszego o tym powiadomienia / Różne akcesoria przedstawione zostaną w momencie złożenia oferty.
 Приведенные данные могут изменяться без предварительного уведомления / Информация по аксессуарам будет присутствовать в предложении.



ALGiPACK

ООО "АЛДЖИПАК"

117342, Москва, ул. Введенского, д. 8, стр. 2

+7 (495) 968-28-01

+7 (909) 905-69-00

WWW.ALGIPACK.RU



SMIPACK S.p.A.

Via Piazzalunga, 30 - 24015 | S.Giovanni Bianco BG - ITALY | Tel +39 0345 40.400 | Fax +39 0345 40.409

www.smipack.it

