

Валковые прессы для таблетирования сапропеле-торфяных смесей



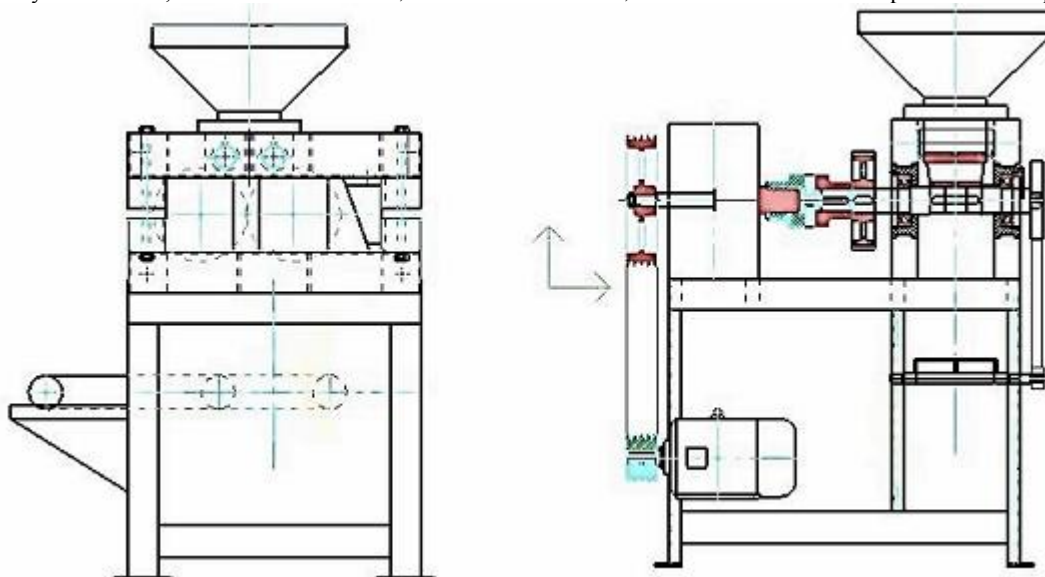
Предназначена для изготовления капсул-таблеток из сыпучей мелкоизмельченной подсушенной торфо-сапропелевой смеси, каменного, бурого и древесного угля и иных мелких фракций с применением или без связующих веществ.

Валковый пресс ПВДП

Предлагается поставка валкового пресса производительностью 4-6 т/час. Особенностью пресса является «двойное прессование», на прессе установлены 4 валка. Пара верхних валков предварительно запрессовывают сыпучую фракцию сапропеля в соты на нижних валках, параллельно между сотами нижних бандажей подается дополнительный материал. В результате степень сжатия прессуемого сапропелевого материала практически удваивается по сравнению с традиционной схемой прессования, при условно постоянных энергозатратах. Пресс также оснащен частотным преобразователем для оптимизации качества таблетки в зависимости от свойств сыпучего сапропелевого материала.



Оборудование работает по принципу - исходный требуемой влажности сапропель засыпается шнековым податчиком в приёмный бункер пресса - формователя таблеток. При вращении валков формователя навстречу друг другу смесь сжимается и принимает форму таблетки и падает вниз на транспортёр или подготовленную тару. Размеры таблеток определяются технологическим обоснованием и свойствами исходного сырья.



Технические характеристики прессы ПВДП-5:

№	Характеристика	Ед.изм.	Величина
1	Материал бандажей	марка стали	65Г
2	Твердость бандажей	HRC, не менее	54
3	Диаметр нижних бандажей	мм	350
4	Тип сдавливания	механическое, двойное прессование	
5	Мощность двигателя	кВт	12
6	Скорость главного вала	об/мин	3-18
7	Производительность	т/ч. по углю	4-6
8	Масса	т	2150
9	Габаритные размеры	мм	1220*1170*1840

Сформованная таблетка удобрения укладываются на сетчатый поддон и подсушивается до требуемой влажности, фасуется и упаковывается.



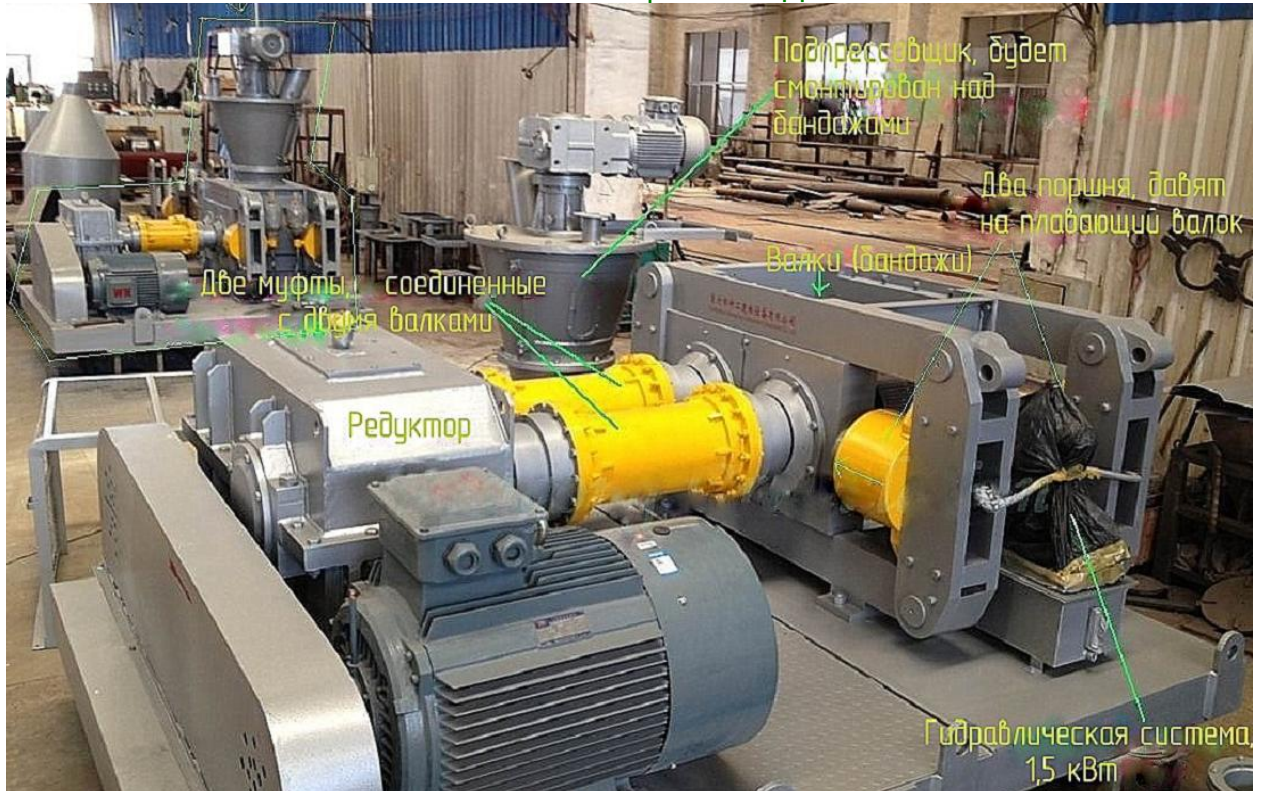
Валковый пресс ПВД

Данный валковый пресс повышенного давления производительностью 4-6 т/час по сапропелю предназначен для брикетирования/таблетирования его сыпучей фракции. Применение прессы такого типа позволяет значительно снизить содержание связующего в таблетке, или совсем избежать его применения, с одновременным увеличением прочности самой таблетки. Особенностью прессы является наличие мощного подпрессовщика, обеспечивающего удаление воздуха из сырья и подготовку его к таблетированию. В результате степень сжатия сапропеля в данном прессе значительно превосходит традиционную схему прессования, при условно постоянных энергозатратах. Скорость вращения валков регулируется для оптимизации качества таблетки в зависимости от свойств сыпучего сырья.

ЦЕНТР ПО САПРОПЕЛЮ

Астрахань. ул. Ульянова, 67 тел. +79086132220, +79608517317 e-mail; danil@astranet.ru www.saprex.ru www.saproprex.ru

Фотосхема пресса ПВД



№	Характеристика	Ед.изм.	Величина
1	Диаметр бандажей	мм	360
2	Эффективная ширина бандажей	мм	180
3	Твердость бандажей, не менее	HRC	54
4	Мощность основного двигателя	кВт	30
5	Скорость вращения вала, осн.	об/мин	16-22
6	Тип сдавливания	гидравлическое	
7	Мощность двигателя подпрессовщика	кВт	7,5
8	Предварительное давление подпрессовщика	Мпа	5-6
9	Удельное усилие прессования	кН/см ²	не менее 55
10	Производительность пресса	т/ч, по углю	4-5
11	Масса пресса в сборе	т	6
12	Габаритные размеры в сборе	мм	1,850*1,500*1,650

