

ПЕРЕНОСНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ШЛИФОВКИ (ПРИТИРКИ) УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

Техническое обслуживание и ремонт трубопроводной арматуры имеют большое значение. Оборудование для ремонта задвижек востребовано в различных отраслях промышленности. Предлагаются переносные устройства для ремонта запорной арматуры.

Устройства 1, 2, 3 предназначены для шлифовки (притирки) уплотнительных поверхностей задвижек, 4 - клапанов и фланцевых задвижек.

1 - Ду(100÷200), минимальное расстояние между седлами - 75 мм,

2 - Ду(150÷400) - 90 мм,

3 - Ду(250÷600) - 120 мм (по желанию заказчика - Ду 250÷800),

4 - Ду(100÷350) - 50 мм.

Максимальное расстояние от фланца задвижки до центра уплотнительной поверхности (глубина погружения):

1 - 650 мм,

2 - 850 мм,

3 - 1100 мм,

4 - 500 мм.

Устройства 1-4 поставляются с пневмоприводом 0,5МПа, 1, 2, 4 по желанию заказчика - с электроприводом 220 В.

В качестве рабочего инструмента используются планетарные диски с эльборовыми шлифовальными кругами, которые позволяют производить интенсивную шлифовку (притирку) уплотнительных поверхностей запорной арматуры из твердосплавных материалов.

Планетарные диски могут быть укомплектованы шлифовальными кругами из материала карбид кремния зеленый (63С).

Устройства комплектуются планетарными дисками, позволяющими перекрыть следующие интервалы:

1 - 100÷230 мм,

2 - 160÷400 мм,

3 - 270÷660 мм (Ду 250÷600),

270÷840 мм (Ду 250÷800),

4 - 100÷350 мм.

Размеры планетарных дисков могут корректироваться.

Устройства комплектуются переходным приспособлением, позволяющим использовать стандартные шлифовальные круги с посадочным диаметром:

1 - 32 мм,

2 - 76 мм,

3 - 76 мм,

4 - 32 мм и 76 мм.

Устройства могут поставляться без планетарных дисков.

Контактный телефон: 8 910 545 14 76

E-mail: info-tkf@ya.ru



1, 2



3



4