Технические характеристики токарно-винторезного станка МС03:

предназначен для различных видов механической обработки изделий как из металла, так и других материалов. На станке можно выполнять такие виды механической обработки как точение, нарезание резьбы, фрезерование, сверление, растачивание, заточка инструмента, точения в центрах и патроне, нарезания резьб резцом и метчиком, фрезерования плоскостей, пазов, уступов, сверления и растачивания отверстий, шлифования и полирования. Станок с консервации год выпуска 1999, производитель Луганский станкостроительный завод.
Наибольший диаметр устанавливаемой заготовки над станиной 270 мм
Наибольший диаметр устанавливаемой заготовки над суппортом 120 мм
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки (расстояние между центрами) 500/750 мм
Ширина рабочей поверхности стола 140 мм
Длина рабочей поверхности стола 400/320 мм
Размер Т-образных пазов стола (ширина/расстояние между пазами) 10/100 мм
Наибольшее перемещение продольное 500/750 мм
Наибольшее перемещение поперечное 190 мм
Наибольшее перемещение каретки 160мм
Наибольшее перемещение пиноль задней бабки 80 мм
Наибольшая высота резца установленного в резце держателе 20 мм
Конец шпинделя по ГОСТ16868-71 М 52/4К
Конус отверстия шпинделя по ГОСТ 25557-82 Морзе 4АТ6/5АТ6
Диаметр отверстия в шпинделе 25/32 мм
Конус отверстия пиноль по ГОСТ 25557-82 Морзе 3АТ7
Пределы частот вращения шпинделя 45....2500 оборот в минуту.
Количество скоростей шпинделя 12.
Пределы рабочих подач продольного суппорта 0,018...0,7/0,04...1,5
Количество продольных подач 14/28.
Пределы подач поперечного суппорта 0,005...0,2/0,02...0,75
Количество поперечных подач 10/24.
Пределы шагов нарезанных резбы:
метрических 0,25...2,5 (0,125 - 12,5) мм.
дюймовых, ниток на один дюйм (24-4)
модульных (0,25 - 2,5) мм
Габаритные размеры станка : длина 1500/1750 мм
ширина 680 мм
высота 580/700 мм
Масса станка 350/400 кг.
Мощность привода главного движения 1,5/2,2 кВт
Преимущества станка:
Высшего качества и точности.
Низкая энерго потребляемость.
Малогабаритный .
Жёсткая станина.
Удобный в управлении.
Продольная на автомате.

[Подробнее: https://stimul40.ru/p66840523-stanok-tokarnyj.html](https://stimul40.ru/p66840523-stanok-tokarnyj.html)

Технические характеристики фрезерного станка МС 51:

Настольный фрезерный станок в полной комплектации по паспорту, с ручным управлением, модель МС 51 предназначен для фрезерования, сверления, зенкерования, растачивания и других видов обработки деталей из стали, чугуна, цветных металлов, различных сплавов и пластмасс.
Станок изготавливается по двум классом точности Н и П в зависимости от диапазона.

Размеры стола 300 х 500 мм
Перемещение стола продольное 280 мм
Поперечное 240 мм
Вертикальное перемещение бабки шпиндельной 250 мм
Расстояние от торца шпинделя до стола 60 и 310 мм
Мощность электродвигателя 0,75кВт
Диапазон частот вращения шпинделя  125...3600 оборот
Диапазон диаметров сверления 1-32 мм
Максимальный диаметр фрезы с цилиндрическим хвостиком 32 мм
Число Т- образных пазов 3
Расстояние между пазами 63 мм
Ширина центрального паза 12Н7
Характеристика рабочего пространства:
Стол (ось Х) 280 мм
Салазок (ось У) 230 мм
Шпиндельной бабки (ость Z) 250 мм
Наибольшее расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола 310 мм
Характеристика шпинделя по ГОСТ 15945-82 (внутренний) 30 мм
Габаритные размеры:
Длина 1195 мм
Ширина 1050 мм
Высота 1080 мм
Масса станка 386 кг.
Диапазон частот вращения шпинделя 125-3600 оборот/мин.
Силовая характеристика станка:
Питающая сеть трехфазная.
Напряжение 380 В
Частота тока 50 Гц
Номинальный ток потребления станком, не более 2А.
Номинальная мощность, потребляемая станком, не более 1,52 кВА
Тип двигателя АИР71В4У3
Мощность двигателя 0,75 кВт.

[Подробнее: https://stimul40.ru/p149594207-stanok-frezernyj-ms51.html](https://stimul40.ru/p149594207-stanok-frezernyj-ms51.html)

Полуавтомат хонинговальный вертикальный 3К833 предназначен для хонингования отверстий в гильзах, блоках, шатунах, двигателях внутреннего сгорания и других деталях. Полуавтомат 3К833М может быть использован на металлообрабатывающих предприятиях.

Класс точности по ГОСТ 8-82 Н Диаметр хонингования, мм: ― наибольший -125 ― наименьший ― 30 ― допустимый ― 165 Длина хонингования,мм: ― наибольшая 30 ― наименьшая 400 Ход шпинделя, мм -500 Расстояние от оси шпинделя до направляющих (вылет), мм 300 Размер рабочей поверхности стола (ширина х длина), мм 500х1000 Количество скоростей шпинделя ― 3 Частота вращения шпинделя МИН (-1) 90, 145, 235 Скорость возвратного поступательного движения (регулирование бесступенчатое), м/мин 3-18 Габаритные размеры полуавтомата, мм: ― длина 1295 ― ширина 1145 ― высота 2755 Масса полуавтомата, кг 1520 Подробнее: <https://stimul40.ru/p121112638-honingovalnyj-stanok.html>

Технические характеристики станок фрезерный СВФ1:

Новый станок вертикально фрезерный СВФ1 настольный, предназначен для фрезерования цилиндрическими, торцевыми и дисковыми фрезами деталей из различных материалов. По направляющим консоли в поперечном направлении движутся салазки с поворотным устройством, которое несет продольный стол и позволяет поворачивать стол вокруг вертикальной оси на 90° в обе стороны, благодаря чему стол может перемещаться в горизонтальной плоскости под разными углами к оси шпинделя.
Головка поворота с указателем градусов.
Распределительный ящик.
Частота вращения шпинделя от 400 до 2800оборот
Конус шпинделя: Морзе 2АТ6
Суппорт стальной по горизонтали.
Суппорт стальной по вертикали.
Длина рабочего стола 320мм
Ширина стола 100мм
Наибольшее перемещение по осям X,Y, Z мм 180\_180\_115
380-220В 0,37кВт.
Габариты:705х424х615
Вес 67 кг.
Производитель : Луганский станкостроительный завод им.Ленина.

<https://stimul40.ru/p211993932-frezernyj-stanok.html>

С уважением, Гарник.

ООО «Стимул»

[www.stimul40.ru](http://www.stimul40.ru)

8-800-600-08-90

Моб.89105178846